

CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS DE PYMES

PP

NIF: G97285308

DENOMINACIÓN SOCIAL:

ASOCIACIÓN ALANNA

Espacio destinado para las firmas de los administradores

(DEBE) / HABER	NOTAS DE LA MEMORIA	EJERCICIO 2021 (1)	EJERCICIO _____ (2)
1. Importe neto de la cifra de negocios	40100	872.210,71	
2. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación	40200		
3. Trabajos realizados por la empresa para su activo	40300		
4. Aprovisionamientos	40400	-82.738,41	
5. Otros ingresos de explotación	40500	122.354,56	
6. Gastos de personal	40600	-1.195.124,85	
7. Otros gastos de explotación	40700	-91.369,53	
8. Amortización del inmovilizado	40800	-1.038,97	
9. Imputación de subvenciones de inmovilizado no financiero y otras	40900	376.409,68	
10. Excesos de provisiones	41000		
11. Deterioro y resultado por enajenaciones del inmovilizado	41100		
12. Otros resultados	41300	2.811,19	
A) RESULTADO DE EXPLOTACIÓN (1 + 2 + 3 + 4 + 5 + 6 + 7 + 8 + 9 + 10 + 11 + 12)	49100	3.514,38	
13. Ingresos financieros	41400	19,69	
a) Imputación de subvenciones, donaciones y legados de carácter financiero	41430		
b) Otros ingresos financieros	41490	19,69	
14. Gastos financieros	41500	-2.741,15	
15. Variación de valor razonable en instrumentos financieros	41600		
16. Diferencias de cambio	41700		
17. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros	41800		
18. Otros ingresos y gastos de carácter financiero	42100		
a) Incorporación al activo de gastos financieros	42110		
b) Ingresos financieros derivados de convenios de acreedores	42120		
c) Resto de ingresos y gastos	42130		
B) RESULTADO FINANCIERO (13 + 14 + 15 + 16 + 17 + 18)	49200	-2.721,46	
C) RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS (A + B)	49300	792,92	
19. Impuestos sobre beneficios	41900	-706,48	
D) RESULTADO DEL EJERCICIO (C + 19)	49500	86,44	

(1) Ejercicio al que van referidas las cuentas anuales.

(2) Ejercicio anterior.